

MVS-718T

整机检测系统

研祥慧视机器视觉检测设备 MVS-718T, 是业界领先的液晶电视检测系统, 能够实现电视机的全功能自动化检测, 有效提升电视机整机检测的工作效率和生产效益, 能够达到节省人工、降低制造成本、提高产品质量的当代工业自动化要求, 是工业自动化不可或缺的助手。

设备组成形态:

- ◆ 设备检测室 (固定在产线, 2 ~ 4 个工位, 依据产线节拍需求调整)
- ◆ 信号发生装置 (随待检液晶电视移动的信号源装置, 需回流复用)



产品特点

- ◆ MVS-718T, 采用分布式系统架构, 由高性能工业服务器、高清工业相机、智能传感器构成, 有效的提高了生产效率与保障了产品质量。
- ◆ 分布式架构, 易于扩展, 伸缩性强, 高效简洁
- ◆ 工业以太网交互信息、指令, 稳定、实时
- ◆ 基于先进的软件开发环境、自主图形算法, 安全、可靠
- ◆ 高性能工业服务器与高清工业相机, 运算效率高、精度高
- ◆ 方便的维护舱门、推拉装置和安全锁
- ◆ 定制尺寸, 适于生产现场与运输
- ◆ 检测电视整机的完整功能接口
- ◆ 检测尺寸范围广

功能

MVS-718T 适用于液晶电视的完整功能检测。

可检测 HDMI、AV、分量视频、VGA、网络、WIFI、USB、SD 卡、扬声器、麦克风等功能, 检测结果可以汇报到生产管理的 MES 系统。其通用性强, 可覆盖绝大多数液晶电视生产线的功能检测要求; 可扩展性强, 软件上采用模块化设计, 方便用户定制新的功能; 准确性和精度高, 排除人工主观干扰; 针对液晶电视的不同通道完成自动化检测, 节约人工成本, 提高生产效率和产品质量, 从而有效的提高企业效益。

产品特点

根据整机检测时间及设备尺寸, MVS-718T 设备分为如下类型, 并列部分可定制项, 用户可依据自身的需求灵活选型或定制。

电视机整机功能检测技术规格表					
接口功能	项次	机器视觉设备选型			
		基本型	增强型	豪华型	可定制项
检测时间	单项功能或项次, 备注 1	900ms	700ms	700ms	
	整体检测时间, 备注 2	50s	20s	15s	
设备尺寸	占用产线工位数	1	3	4	
	图像有无	√	√	√	
HDMI 视频输入	图像缺色		√	√	
	无声音	√	√	√	
	1920x1080 分辨率	√	√	√	
	4k 分辨率			√	
	偏色				√
	横条 / 竖条			√	
AV 视频输入	图像有无	√	√	√	
	图像缺色		√	√	
	PAL 制	√	√	√	
	NTSC 制	√	√	√	
	偏色				√
	横条 / 竖条			√	
音频输入	声音有无	√	√	√	
	声道左右			√	
	声音高低				√
分量视频输入	图像有无	√		√	
	图像缺色		√	√	
	1920x1080 分辨率	√	√	√	
	偏色				
	横条 / 竖条			√	
	图像有无	√	√	√	
分量视频输入	图像缺色		√	√	
	1920x1080 分辨率		√	√	
	偏色				√
	横条 / 竖条			√	
VGA 输入	图像有无		√	√	
	图像缺色			√	
	1920x1080 分辨率			√	
	偏色		√		
VGA audio 输入	横条 / 竖条	√	√	√	
	声音有无	√		√	
	声道左右		√	√	
麦克风输入	声音高低		√		√
	声音分析		√	√	
USB 接口	连接识别	√	√	√	
	文件播放 (静态)		√		√
SD 卡	连接识别	√	√	√	
	盘符识别	√	√	√	
视频输出	图像有无	√	√	√	
	图像缺色			√	
	PAL 制	√	√	√	
	NTSC 制		√	√	